

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
 - TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
 - FADED TEXT
 - ILLEGIBLE TEXT
 - SKEWED/SLANTED IMAGES
 - COLORED PHOTOS
 - BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
-
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



#6

P20739.P07

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Ronald John VEITCH et al.

Serial No. : 09/826,932

Group Art Unit : 1772

Filed : April 6, 2001

Examiner : Unknown

For : MAGNETIC RECORDING MEDIUM

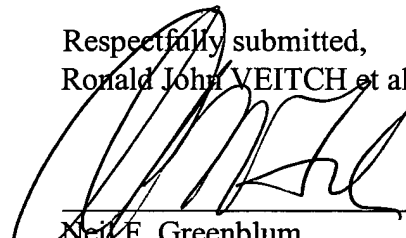
CLAIM OF PRIORITY

Commissioner of Patents and Trademarks
Washington, D.C. 20231

Sir:

Applicant hereby claims the right of priority granted pursuant to 35 U.S.C. 119 based upon German Application No. 100 17 489.2, filed April 7, 2000. As required by 37 C.F.R. 1.55, a certified copy of the German application is being submitted herewith.

Respectfully submitted,
Ronald John VEITCH et al.



Neil F. Greenblum
Reg. No. 28,394

Repro. 33,094

August 1, 2001
GREENBLUM & BERNSTEIN, P.L.C.
1941 Roland Clarke Place
Reston, VA 20191
(703) 716-1191

BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 100 17 489.2

Anmeldetag: 7. April 2000

Anmelder/Inhaber: EMTEC Magnetics GmbH, Ludwigshafen/DE

Bezeichnung: Magnetisches Aufzeichnungsmedium

IPC: G 11 B, C 01 G, B 32 B

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 16. März 2001
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

Nietiedt

Magnetisches Aufzeichnungsmedium

Beschreibung

- 5 Die Erfindung betrifft ein magnetisches Aufzeichnungsmedium, insbesondere ein mehrlagiges magnetisches Aufzeichnungsmedium mit dünner oberer Magnetaufzeichnungsschicht, welches über gute elektromagnetische Aufzeichnungseigenschaften im gesamten Aufzeichnungswellenlängenbereich, über einen flachen Frequenzgang sowie gute mechanische Eigenschaften verfügt, sowie ein Verfahren zu dessen Herstellung.
- 10 Magnetische Aufzeichnungsmedien wie zum Beispiel Magnetbänder, Floppy disks oder Magnetkarten sind seit langem zur Aufzeichnung von analogen oder digitalen Audio- und Videosignalen oder zur Datenaufzeichnung bekannt.
- 15 Seit einigen Jahren besteht ein steigender Bedarf an Medien, die für immer höhere Aufzeichnungsdichten geeignet sind, das heisst, große Informationsmengen bei möglichst geringem Platzbedarf speichern können. Voraussetzung dafür sind immer geringere Schichtdicken der Aufzeichnungsschicht und Magnetpigmente mit immer kleineren Dimensionen und höheren Koerzitivkräften.
- 20 Dabei haben sich seit einiger Zeit bindemittelhaltige Doppelschichtmagnetmedien durchgesetzt, bei denen die durch die Schichtdickenreduktion der oberen Aufzeichnungsschicht auftretenden Herstellungsschwierigkeiten und mechanischen Stabilitätsprobleme durch eine relativ dicke untere Schicht ausgeglichen werden können, ohne auf eine hohe Auf-
- 25 zeichnungsdichte verzichten zu müssen. Sie weisen gegenüber den ebenfalls bekannten magnetischen Aufzeichnungsträgern vom ME-Typ (metal evaporated), die sich sehr gut für hohe Aufzeichnungsdichten eignen, eine höhere Haltbarkeit und eine bessere Produktivität bei der Herstellung auf.
- 30 Zur Informationsspeicherung besitzen sie eine sehr glatte, meist unter $0,5\text{ }\mu\text{m}$ dünne

magnetische Oberschicht mit hochkoerzitiven Magnetpigmenten, vorzugsweise Metallpigmenten oder Pigmenten aus Metalllegierungen. Zwischen dem meist nichtmagnetischen Träger und der magnetischen Aufzeichnungsschicht befindet sich eine dickere, ebenfalls pigmentierte, bindemittelhaltige Unterschicht.

5

Als Unterschichten werden hierbei Schichten eingesetzt, die sowohl magnetische als auch nichtmagnetische anorganische Pigmente enthalten, wie auch Schichten, welche neben Bindemitteln und üblichen Zuschlagstoffen nur nichtmagnetische Pigmente enthalten. Die neueren Entwicklungen von magnetischen Aufzeichnungsmedien konzentrieren sich hauptsächlich darauf, dieses Konzept der Metallpigment-Magnetmedien in Doppelschichttechnik zu verfeinern. So wurde zum Beispiel vorgeschlagen, neue Metallpigmente mit erhöhter Koerzitivkraft, verbesserter Einheitlichkeit und Dispergierbarkeit einzusetzen (S. Hisano and K. Saito, „Research and development of metal powder for magnetic recording“, J. Magn. Magn. Mat., 190, pp.371-381, 1998). Durch diese Technologie wurde es möglich, mit einer 100 nm dicken, Metallpulver und Bindemittel enthaltenden Oberschicht die Qualität von ME-Aufzeichnungsmedien zu erreichen. Allerdings bleibt die Metallpulver enthaltende Oberschicht trotz ihrer Schichtstärkenreduzierung im Vergleich zu gesputterten Festplattenschichten noch relativ dick. Das führt dazu, daß die Metallpulver enthaltenden Schichten bei langen Aufzeichnungswellenlängen hohe magnetische Signal-Streifelder aufweisen.

10

15

20

Die für moderne Aufzeichnungsmedien und hohe Aufzeichnungsdichten verwendeten magnetoresistiven Magnetköpfe wurden jedoch ursprünglich für Festplatten entwickelt und zeigen eine hohe Empfindlichkeit. Daher können hohe magnetische Signal-Streifelder dazu führen, dass es zu Sättigungsproblemen an den Magnetköpfen kommt, wodurch schwächere Signalpegel nicht mehr gelesen werden können oder Signalverzerrungen auftreten.

25

Als Lösung für dieses Problem wurde vorgeschlagen, extrem dünne Oberschichten von nur 55 nm Dicke einzusetzen. Es ist jedoch nicht klar, ob solche dünnen Beschichtungen bei

30

partikulären Metallpulver enthaltenden Aufzeichnungsmedien überhaupt herstellbar sind. Bei einer typischen Teilchendicke der Metallpigmentpartikel von etwa 20 nm würden in solchen Schichten nur noch höchstens 3 Teilchen übereinander passen, was zu grossen technischen Schwierigkeiten im Herstellungsprozess führen würde.

5

Der übliche Weg, dieses Problem für zur Zeit herstellbare Schichtdicken zu lösen ist der, für lange Wellenlängen, bei denen eine Kopfsättigung und damit zusammenhängend eine Signalverzerrung auftreten würde, zusätzliche Impulse zu schreiben, das heisst eine Schreibequalisation vorzunehmen.

10

Bei einer hohen Aufzeichnungsgeschwindigkeit unterliegen jedoch der Magnetkopf sowie die Elektronik des Aufzeichnungsgerätes durch diesen Vorgang einer starken Belastung, da eine sehr viel höhere Umschaltfrequenz des Schreibfeldes erforderlich ist. Es ist bisher in der Literatur kein Weg gezeigt worden, das Sättigungsproblem an magnetoresistiven Leseköpfen für partikuläre Aufzeichnungsmedien so zu lösen, dass damit billige Produkte in grossen Mengen hergestellt werden können.

15

Es bestand daher die Aufgabe, ein magnetisches Aufzeichnungsmedium zur Verfügung zu stellen, welches über gute elektromagnetische Eigenschaften im gesamten Aufzeichnungswellenlängenbereich und gute mechanische Eigenschaften verfügt, für die Aufzeichnung digitaler Daten geeignet und mit herkömmlichen Technologien herstellbar ist, und bei welchem das Problem der Magnetkopfsättigung nicht auftritt.

20

Eine weitere Aufgabe der Erfindung bestand darin, ein Verfahren zur Herstellung eines solchen magnetischen Aufzeichnungsmediums zur Verfügung zu stellen.

25

Diese Aufgabe wurde durch ein mehrlagiges magnetisches Aufzeichnungsmedium gelöst, welches auf einem nichtmagnetischen Träger wenigstens eine obere bindemittelhaltige magnetische Aufzeichnungsschicht mit einer Dicke von kleiner als 0,5 μm , die ein feinteiliges Magnetpigment mit einer Koerzitivkraft H_c von 80 - 250 kA/m enthält, sowie

30

wenigstens eine untere bindemittelhaltige Schicht, die ein isotropes weichmagnetisches Pigment enthält, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist, aufweist, wobei die Koerzitivkraft H_c der unteren Schicht kleiner als 4 kA/m und die anhysteretische Suszeptibilität der unteren Schicht bei 2 kA/m größer als 7 ist.

Des weiteren wird die erfindungsgemäße Aufgabe durch ein Verfahren zur Herstellung eines mehrlagigen magnetischen Aufzeichnungsmediums gelöst, welches umfasst:

- Mischen, Kneten und Dispergieren eines isotropen weichmagnetischen Pigmentes, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist, einem Bindemittel, einem Lösungsmittel und weiteren Zusatzstoffen und Auftragen der Dispersion auf einen nichtmagnetischen Träger, wobei eine untere Schicht entsteht;
- Mischen, Kneten und Dispergieren eines feinteiligen Magnetpigmentes mit einer Koerzitivkraft H_c von 80 – 250 kA/m mit einem Bindemittel, einem Lösungsmittel und weiteren Zusatzstoffen und Auftragen der Dispersion auf die untere Schicht, wobei eine obere magnetische Aufzeichnungsschicht entsteht;
- Orientieren der feuchten Schichten in einem Magnetfeld;
- Trocknen der feuchten Schichten, bis eine Schichtdicke der oberen Schicht von kleiner als 0,5 μm erreicht ist, und
- nachfolgendes Kalandrieren und Trennen,

so dass die Koerzitivkraft der unteren Schicht kleiner als 4 kA/m und die anhysteretische Suszeptibilität der unteren Schicht bei 2 kA/m größer als 7 ist.

Es wurde überraschend gefunden, dass das erfindungsgemäße Aufzeichnungsmedium über einen flachen Frequenzgang verfügt, der bei langen Aufzeichnungswellenlängen niedrigere Werte zeigt als beispielsweise übliche Aufzeichnungsmedien mit gleich großer Dicke der Aufzeichnungsschicht und der unmagnetischen Unterschicht. Dadurch kommt es bei langen Wellenlängen nicht zu dem Problem der Magnetkopfsättigung und damit einhergehender Signalverzerrung.

Die weichmagnetische Unterschicht schließt den Magnetfluss der Oberschicht teilweise kurz, so dass die Höhe des Signalpegels vermindert wird. Dieser Effekt ist wellenlängenabhängig und tritt am stärksten bei langen Wellenlängen auf. Dadurch kommt es zu einer Abflachung des Frequenzganges, die sich im Bereich langer Aufzeichnungswellenlängen so auswirkt, dass eine Sättigung des magnetoresistiven Lesekopfes nicht mehr auftritt, während im Bereich kurzer Aufzeichnungswellenlängen lediglich eine marginale Absenkung des Signalpegels hingenommen werden muss.

Die Auswertung der einzelnen Datenpulse zeigt, dass deren Amplitude abgeschwächt wird. Die Pulsform wird dabei jedoch überproportional eingeengt, was zu einem schärferen Signal führt, welches besser detektierbar ist, da die Gefahr von Überlagerungen der Einzelpulse vermindert wird. Damit ist das erfindungsgemäße Aufzeichnungsmedium gut für hohe Aufzeichnungsdichten geeignet, da diese wegen der hohen Aufzeichnungsfrequenzen scharfe und enge Signale erfordern (Fig.1).

Die stärkere Abschwächung des Signalpegels bei langen Wellenlängen wirkt sich dort wie eine Verringerung der Schichtdicke der Oberschicht aus. Dadurch wird ein Aufzeichnungsmedium erhalten, dessen Aufzeichnungseigenschaften denen eines Mediums mit einer dünneren Magnetaufzeichnungsschicht entsprechen als tatsächlich vorhanden ist. Damit wird die Herstellung magnetischer Medien für hohe Aufzeichnungsdichten erleichtert, weil die Einstellung der Schichtdicken der oberen magnetischen Aufzeichnungsschichten im Rahmen der üblichen Technologien ohne komplizierte und kostenträchtige Anpassungsleistungen erfolgen kann.

Weitere Einzelheiten der Erfindung sowie bevorzugte Ausgestaltungen lassen sich der nachfolgenden Beschreibung sowie den Figuren und Beispielen entnehmen.

Figur 1: zeigt die Einzelsepule eines konventionellen bandförmigen Aufzeichnungsmediums (1) und eines erfindungsgemäßen bandförmigen Aufzeichnungsmediums (2)

Figur 2: zeigt die auf einem Schleifenlaufwerk gemessenen Frequenzgänge eines bandförmigen Aufzeichnungsmediums (1) mit weichmagnetischer Unterschicht gemäß dem Stand der Technik und eines erfindungsgemäßen bandförmigen Aufzeichnungsmediums (2)

Das erfindungsgemäße magnetische Aufzeichnungsmedium soll nun näher erläutert werden.

1. Unterschicht:

Die Unterschicht des erfindungsgemäßen magnetischen Aufzeichnungsmediums enthält ein feinkristallines isotropes weichmagnetisches Pigment, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist und eine mittlere Kristallitgröße, die durch Röntgendiffraktometrie bestimmt und wobei die (311)-Linie ausgewertet wird, von 7 bis 17 nm aufweist.

Wenn die Kristallitgröße 7 nm unterschreitet, kann in der unteren Schicht keine genügend hohe Bandmagnetisierung erhalten werden, mit der die Wirkungen der vorliegenden Erfindung, insbesondere eine Abflachung des Frequenzganges, erzielbar sind. Wenn die mittlere Kristallitgröße andererseits Werte von 17 nm überschreitet, wird die Rauigkeit der Oberfläche der unteren Schicht und damit auch der Oberfläche der oberen Schicht erhöht, so dass es zu einem verstärkten Pegelabfall über den gesamten Wellenlängenbereich kommt.

Die anhysteretische Suszeptibilität χ_{anhyst} in der unteren Schicht muss bei niedrigen angelegten Magnetfeldstärken hoch sein, insbesondere sollte sie bei einer Feldstärke von 2 kA/m größer als 7 sein. Dabei wird die anhysteretische Suszeptibilität bestimmt, in dem gleichzeitig ein konstantes Signalfeldes (z.B. die oben genannten 2 kA/m) und ein Wechselfeld, dessen Anfangsamplitude mindestens so groß sein muß, daß die Magnetisierung während des ersten Feldzykluses auf der Haupthysteresisschleife liegt, angelegt werden. Das Wechselfeld wird in Schritten von 0.25 kA/m pro Zyklus auf Null reduziert. Die resultierende Magnetisierung wird durch das konstante Signalfeld dividiert, um die Suszeptibilität zu berechnen. Die untere Schicht sollte eine Koerzitivkraft H_c von größer als 0 und kleiner als 4 kA/m aufweisen.

Wenn die Koerzitivkraft der unteren Schicht größer als 4 kA/m wird, steigt der Signalpegel bei langen Wellenlängen wieder an, so dass der erfindungsgemäße vorteilhaft flache Frequenzgang nicht auftritt.

Die relative Remanenz SQ der unteren Schicht, definiert als Quotient aus remanenter Flussdichte und Sättigungsflussdichte (B_r/B_s), beträgt 0,02 bis 0,09.

Die Größenverteilung des weichmagnetischen Pigmentes ist nicht limitiert, insbesondere eher breit, das heißt, die mittlere Kristallitgröße wird aus den Kristallitgrößen von feineren und größeren Teilchen ermittelt.

Die weichmagnetischen Pigmente weisen eine kugelförmige, kubische, oder amorphe Form auf. Insbesondere bevorzugt sind amorphe Partikel.

Neben dem erwünschten flachen Frequenzgang des erfindungsgemäßen magnetischen Aufzeichnungsmediums bringt die Verwendung feinkristalliner weichmagnetischer Pigmente definierter Korngröße in der unteren Schicht weitere Vorteile mit sich. Diese feinteiligen weichmagnetischen Pigmente sind eine notwendige Voraussetzung für feinstdisperse Dispersionen, mit Hilfe derer eine sehr glatte untere Schicht erzeugt werden kann,

wenn auf den Zusatz von weiteren Pigmenten mit beträchtlich größeren Teilchengrößen verzichtet wird.

5 Eine derart feinteilige Unterschicht ist porenhaltig, weich und leicht verformbar, wodurch sich in der Kalandrierstufe eine hohe Schichtglätte der unteren Schicht erzeugen lässt. Außerdem sind nachteilige Erscheinungen wie Kettenbildung der weichmagnetischen Partikel im Magnetfeld und magnetische Agglomeration, die beim Einsatz von magnetischem Material mit größerer Kristallitgröße zu beobachten sind und dort zu nachteiligen Wirkungen bezüglich der Oberflächenglätte der Magnetschicht und des erzielbaren HF-Pegels führen, nicht feststellbar.

10 Diese feinteilige untere Schicht bildet eine gute Basis für eine darauf aufzubringende dünne obere magnetische Aufzeichnungsschicht.

15 Das weichmagnetische Pigment in der Unterschicht des erfindungsgemäßen Aufzeichnungsmediums ist im Vergleich zu anderen gebräuchlichen Unterschichtpigmenten, insbesondere zu nadelförmigen unmagnetischen Eisenoxiden, kostengünstig herstellbar und erfordert im Gegensatz zu diesen bei der Herstellung keinen Hochtemperaturschritt, womit ein Sintern der Pigmente im Herstellprozess vermieden wird. Damit lässt sich die Dispergierbarkeit der Unterschichtpigmente erheblich verbessern, was wiederum zu glatten Schichten führt.

20 Das genannte weichmagnetische Pigment kann zur Verbesserung seines Dispergierverhaltens auch oberflächenbehandelt sein. Als vorteilhaftes Mittel zur Oberflächenbehandlung sind insbesondere Aluminium- und/oder Siliziumverbindungen geeignet.

25 Durch die hohe Feinteiligkeit des Pigmentes wird dessen spezifische Oberfläche (SSA) erhöht. Diese anhand der BET-Methode bestimmte spezifische Oberfläche beträgt mehr als $70 \text{ m}^2/\text{g}$ und insbesondere mehr als $100 \text{ m}^2/\text{g}$. Dies trägt zu einer größeren Porigkeit in der unteren Schicht bei. Über die Adsorption an der hohen Oberfläche der weichmagnetischen

30

Pigmente und über das höhere Porenvolumen in der unteren Schicht kann bei gleicher Schichtdicke im Vergleich zu Partikeln mit größerer Teilchengröße in der unteren Schicht eine größere Menge an Gleitmitteln aufgenommen werden, welche während einer langen Benutzungsdauer des magnetischen Aufzeichnungsmediums sukzessive an die obere Schicht abgegeben werden kann und damit die Reibungswerte der Magnetschicht auch bei längerer Betriebsdauer des Mediums niedrig hält. Bezogen auf das Gesamtgewicht der Pigmente in der Unterschicht kann so die Aufnahme einer Gleitmittelmenge von mehr als 6 Gew.%, vorzugsweise mehr als 7 Gew.% erzielt werden.

Bezüglich der vorteilhaften Wirkung eines großen Gleitmittelreservoirs auf die Bandmechanik sei hier auf den Vortrag von H. Doshita anlässlich der TISD-Konferenz am 03.12.1997 in London verwiesen.

Das weichmagnetische Pigment in der unteren Schicht des erfindungsgemäßen Aufzeichnungsmediums weist einen pH-Wert von etwa 7 bis 10 auf. Dieser pH-Wert entspricht im wesentlichen dem pH-Wert der im Medium eingesetzten hochkoerzitiven Magnetpigmente für die obere Aufzeichnungsschicht, insbesondere der dort eingesetzten Metallpigmente. Daher lassen sich vorteilhafterweise dieselben oder sehr ähnliche Bindemittel- und Lösungsmittelsysteme sowohl für die obere Aufzeichnungsschicht als auch für die untere Schicht verwenden, was zu einer hohen Verträglichkeit beider Dispersionen führt und die Herstellung des Mediums vereinfacht.

1.1 Herstellung des Unterschichtpigments:

Die Herstellung des feinkristallinen Fe_3O_4 oder $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ Pigments beziehungsweise eines aus diesen Komponenten bestehenden Mischkristalls kann nach einem oder mehreren der in den Patentschriften DE 26 42 383, 30 27 012, 44 27 821 oder JP 57-175734 beschriebenen Verfahren erfolgen.

Als Ausgangsmaterialien dienen Eisen-II-Salze, Eisen-III-Salze, alkalische Fällungsmittel

und Oxidationsmittel. Als Eisen-II-Salze werden gewöhnlich FeCl_2 oder FeSO_4 verwendet. Als Eisen-III-Salze kommen FeCl_3 , $\text{Fe}_2(\text{SO}_4)_3$ oder deren Gemische in Frage. MgO , MgCO_3 , CaO , CaSO_3 , NaOH , KOH , NH_3 , Na_2CO_3 , K_2CO_3 oder andere basisch reagierende wasserlösliche oder schwerlösliche Verbindungen werden als Fällungsmittel eingesetzt.

Je nachdem, welches Fe-III/ Fe-II-Verhältnis vorliegt, ist ein Oxidationsmittel erforderlich, um das gesamte Fe-II zu Fe-III zu oxidieren. Gewöhnlich wird hier Luftsauerstoff verwendet, aber der Einsatz von O_2 , O_3 , Chlor, H_2O_2 oder Nitraten ist ebenfalls möglich.

Die Herstellung des nanoskaligen Magnetits selbst wird folgendermaßen durchgeführt:

- a) Ein Gemisch eines Fe-III-Salzes mit einem Fe-II-Salz wird in einem Reaktor mit guter Durchmischungseinrichtung vorgelegt. Die Fe-Konzentration liegt bei 30 - 70 g/l Fe. Das Gemisch enthält 50 - 57 mol% Fe-III.
- b) Dieses Gemisch wird auf die Fällungstemperatur aufgeheizt, die zwischen 30 und 60°C liegt.
- c) Mit einem alkalischen Fällungsmittel wird innerhalb von 10 - 60 Minuten ausgefällt. Die Menge des Fällungsmittels liegt zwischen 100 und 110 % der Stöchiometrie. Die Konzentration beträgt 2 - 10 Äquivalente pro Liter Lösung.
- d) Üblicherweise wird mit einem Oxidationsmittel, gewöhnlich Luftsauerstoff, noch kurze Zeit nachbehandelt, um das gesamte Fe-II zu oxidieren.
- e) Wird die Herstellung von $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$ in Suspension gewünscht, so ist eine längere Oxidation erforderlich. Hier wird auch ein höherer Volumenstrom Luftsauerstoff eingestellt und die Suspension kann auf 50 - 90°C erwärmt werden.

Das erhaltene Produkt wird üblicherweise filtriert, gewaschen und sprühgetrocknet.

Die Unterschicht im erfindungsgemäßen Aufzeichnungsmedium kann neben dem genannten weichmagnetischen Pigment auch noch weitere Pigmente, vorzugsweise anorganische nichtmagnetische Pigmente enthalten.

Dabei handelt es sich in der Regel um Pigmente, die die elektrische Leitfähigkeit und/oder die mechanischen Eigenschaften der Schicht verbessern. Beispiele dafür sind Ruß, Graphit, Zinnoxid, Silberpulver, Silberoxid, Silbernitrat, Kupferpulver oder Metalloxide wie Zinkoxid, Bariumsulfat und Titandioxid. Bevorzugt werden Ruß oder Graphit eingesetzt.

Als weitere Pigmente können jedoch auch feinteilige α -Fe₂O₃-Pigmente, α -FeOOH-Pigmente oder Chromoxide, bevorzugt Chromoxid/-hydroxid-Pigmente mit einer Kern-Hülle-Struktur, zugegeben werden.

Diese Pigmente können einzeln oder im Gemisch eingesetzt werden. Bevorzugt wird Ruß allein oder ein Gemisch aus Ruß und einem weiteren anorganischen Pigment eingesetzt.

Die mittlere Teilchengröße des weiteren anorganischen Pulvers beträgt im allgemeinen 5 bis 350 nm, seine spezifische Oberfläche liegt zwischen 30 und 200 m²/g. Es können sowohl nadelförmige nichtmagnetische Pigmente mit einer mittleren Längsachse von 5 bis 200 nm wie auch kugelförmige oder amorphe nichtmagnetische Pigmente mit einer mittleren Teilchengröße von 5 bis 350 nm eingesetzt werden.

Das weichmagnetische Pigment in der Unterschicht wird in einer hohen Konzentration, insbesondere in einer Menge von mehr als 45 Gew.%, bevorzugt mehr als 75 Gew.%, bezogen auf das Gewicht der gesamten in der Unterschicht vorhandenen Pigmente, eingesetzt.

Die oben beschriebenen Pigmente werden in der unteren Schicht mit einem polymeren

Bindemittel eingesetzt. Die Art des Bindemittels ist dabei nicht beschränkt, vielmehr kommen alle an sich bekannten und gebräuchlichen Bindemittel in Frage. Bevorzugt werden Polyurethane und /oder Vinylchloridcopolymere verwendet, die auch in Kombination mit weiteren polymeren Bindemitteln und/oder Dispergiermitteln eingesetzt werden können.

In einer besonders bevorzugten Ausführungsform weisen diese polymeren Bindemittel polare Gruppen, zum Beispiel Sulfonatgruppen oder Phosphatgruppen, auf, wodurch die Dispergierbarkeit der in der Dispersion vorhandenen Pigmente positiv beeinflusst wird.

Als Dispergiermittel werden die üblichen Dispergiermittel wie Fettsäuren oder Metallsalze, aber auch polymere, bindemittelartige Komponenten mit einer erhöhten Anzahl von polaren Gruppen eingesetzt.

Darüber hinaus kann die untere Schicht noch weitere verschiedene allgemein gebräuchliche Zusätze enthalten, wie zum Beispiel Gleitmittel, Vernetzer oder Antistatikmittel.

Als Gleitmittel kommen hierbei alle allgemein gebräuchlichen Gleitmittel in Frage, insbesondere die häufig gebrauchten Fettsäuren oder Fettsäureester.

Als Vernetzer werden üblicherweise Polyisocyanate eingesetzt.

Antistatikmittel sind die aus dem Stand der Technik bekannten anionischen, kationischen oder natürlichen Netzmittel wie auch die oben bereits genannten Pulver zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit der Schicht.

Zur Herstellung der Dispersion für die untere Schicht werden die weichmagnetischen Pigmente mit den Bindemitteln, den weiteren anorganischen Pigmenten und allen anderen Zusätzen zusammen mit einem vorzugsweise organischen Lösungsmittel gemischt und dispergiert.

Als organische Lösungsmittel können alle aus dem Stand der Technik bekannten gebräuchlichen Lösungsmittel eingesetzt werden, insbesondere Tetrahydrofuran, Methylethylketon, Cyclohexanon oder Dioxan, oder Gemische aus zwei oder mehreren davon.

5 2. Oberschicht

Das erfindungsgemäße magnetische Aufzeichnungsmedium umfasst eine obere dünne magnetische Aufzeichnungsschicht.

10 Das in dieser Schicht enthaltende ferromagnetische Pigment ist bevorzugt ein ferromagnetisches Metallpigment oder Metalllegierungspigment in hoher Konzentration. Diese Pigmente enthalten als Hauptbestandteil Fe, Ni und Co; ferner bedarfsweise Al, Si, S, Sc, Ti, V, Cr, Cu, Y, Mo, Rh, Pd, Ag, Sn, Sb, Te, Ba, Ta, W, Re, Au, Hg, Pb, Bi, La, Ce, Pr, Nd, P, Mn, Zn, Sr oder B, einzeln oder im Gemisch, und können an ihrer Oberfläche eine
15 Schutzhülle gegen Oxidation und sonstige schädliche Einflüsse oder zur Verbesserung ihrer Dispergierbarkeit aufweisen.

Die Metall- oder Metalllegierungspulver sind bevorzugt nadel- oder spindelförmig und weisen eine spezifische BET-Oberfläche im Bereich von $40 - 90 \text{ m}^2/\text{g}$ auf, die mittlere
20 Achsenlänge der Partikel beträgt höchstens 200 nm, insbesondere höchstens 120 nm, der Achsendurchmesser liegt im Bereich von 10 – 30 nm. Das Achsenverhältnis liegt im Bereich von 2 bis 20. Die Koerzitivkraft H_c dieser Magnetpigmente ist größer als 100 kA/m bis 250 kA/m, bevorzugt 130 – 220 kA/m und noch bevorzugter 140 – 205 kA/m. Sie weisen eine hohe spezifische Sättigungsmagnetisierung σ_s im Bereich von 115 bis 170
25 emu/g auf.

Das ferromagnetische Pigment kann aber auch ein anderes, feinteiliges, hochkoerzitives Magnetpigment sein. Dafür kommen in erster Linie bekannte Magnetpigmente mit hexagonaler Ferritstruktur, insbesondere Bariumferrite oder Strontiumferrite in Betracht, die

auch geringe Mengen von Fremdmetallen wie Ti, Co, Ni, Zn, V oder dergleichen enthalten können.

5 Diese Pigmente stellen bevorzugt feinteilige plättchenförmige Pigmente mit einer mittleren Teilchengröße von etwa 20 bis 120 nm und einem Achsenverhältnis von 2 bis 10 dar. Ihre Koerzitivkraft H_c liegt im Bereich von etwa 100 bis 190 kA/m. Sie weisen eine spezifische Sättigungsmagnetisierung von 30 - 70 emu/g auf.

10 Des weiteren können als Magnetpigmente der Oberschicht auch nadel- oder spindelförmiges sowie isotropes, Co-modifiziertes γ -Fe₂O₃, Co-modifiziertes Fe₃O₄ oder deren Mischstufen mit einer H_c von 80 – 180 kA/m und einer Sättigungsmagnetisierung von 50 – 100 emu/g eingesetzt werden.

15 Diese Magnetpigmente sind an sich bekannt und können nach den üblichen bekannten Verfahren hergestellt werden.

20 Die magnetische Aufzeichnungsschicht kann neben dem genannten hochkoerzitiven Magnetpigment auch unmagnetische Pigmente, die zum Beispiel als Schleifmittel oder Stützpigmente dienen, wie α -Fe₂O₃, Cr₂O₃, TiO₂, SiO₂, Al₂O₃, BaSO₄, Bornitrid, SnO₂, CaCO₃, ZrO₂, TiC, SiC, Sb₂O₃, ZnO, CeO₂ oder dergleichen enthalten. Zur Verbesserung ihrer Dispergierbarkeit können diese Pigmente einer Oberflächenbehandlung unterzogen werden.

25 Des weiteren enthält die obere Magnetschicht gegebenenfalls auch die bereits für die Unterschicht angegebenen α -FeOOH-Pigmente oder Chromoxid/-hydroxid-Pigmente mit Kern- Hülle-Struktur.

30 Diese Pigmente werden in der oberen magnetischen Aufzeichnungsschicht mit einem polymeren Bindemittel eingesetzt. Als Bindemittel kommen dabei alle bereits für die untere Schicht beschriebenen Bindemittel in Frage.

Das Gewichtsverhältnis von Magnetpigment zu Bindemittel beziehungsweise der Anteil des Magnetpigmentes an der Gesamtpigmentmenge in der Oberschicht beträgt zwischen 3:1 und 7:1, beziehungsweise 80 bis 93 %.

5 Weitere Zusätze können bekannte und gebräuchliche Dispergiermittel, Mittel zur Verbesserung der elektrischen Leitfähigkeit der Schicht, Gleitmittel, Vernetzer und Anti-statikmittel sein. Die Art der dabei verwendeten Verbindungen entspricht der Art der für diese Zwecke für die untere Schicht eingesetzten Verbindungen.

10 Zur Herstellung der Dispersion für die obere magnetische Aufzeichnungsschicht werden die magnetischen Pigmente mit den Bindemitteln, den weiteren anorganischen unmagnetischen Pigmenten, gegebenenfalls dem Ruß und den anderen Zusätzen zusammen mit
15 einem vorzugsweise organischen Lösungsmittel gemischt und dispergiert. Als organische Lösungsmittel finden die bereits für die untere Schicht erwähnten Lösungsmittel Verwendung.

3. Träger

Als unmagnetischer Träger für das erfindungsgemäße magnetische Aufzeichnungsmedium
20 kommen alle herkömmlichen gebräuchlichen Trägermaterialien ohne Beschränkung in Betracht. Dabei sind insbesondere die bekannten flexiblen Schichtträger wie Filme aus Polyestern, zum Beispiel Polyethylenterephthalat oder Polyethylenaphthalat, sowie Polyolefinen, Cellulosetriacetat, Polycarbonaten, Polyamiden, Polyimiden, Polyamidoimiden, Polysulfonen, Aramiden oder aromatischen Polyamiden besonders gut geeignet. Es können
25 jedoch auch starre Träger aus Metallen, Glas oder keramischen Materialien eingesetzt werden.

4. Herstellung des erfindungsgemässen Aufzeichnungsmediums

30 Das Verfahren zur Herstellung der Dispersionen für die obere und untere Schicht ist an

sich bekannt und umfasst mindestens eine Knetstufe, eine Dispergierstufe und gegebenenfalls eine Mischstufe, die vor oder nach den vorab genannten Stufen vorgesehen sein kann. Die jeweiligen Stufen können jeweils aus zwei oder mehr Arbeitsschritten zusammengesetzt sein.

5

Bei der Herstellung der Zusammensetzung können alle Ausgangsmaterialien, nämlich die vorab aufgeführten Bestandteile der jeweiligen Dispersionen für die obere und untere Schicht gleich zu Beginn des Verfahrens oder später während des Ablaufs des Verfahrens dem Reaktoraggregat zugesetzt werden. Der Vernetzer sowie gegebenenfalls ein Vernetzungskatalysator wird vorzugsweise nach Abschluss der Dispersionsherstellung zugegeben.

10

15

Nach Feinfiltration durch engmaschige Filter mit einer Weite von höchstens 5 µm werden die Dispersionen mittels einer konventionellen Beschichtungsvorrichtung mit Geschwindigkeiten im üblichen Bereich auf den nichtmagnetischen Träger aufgetragen, im Magnetfeld gegebenenfalls in eine Vorzugsrichtung ausgerichtet, getrocknet und nachfolgend einer Kalanderbehandlung und gegebenenfalls einer weiteren Oberflächenglättungsbehandlung unterzogen.

20

Die Vorzugsrichtung für die Magnetfeldbehandlung kann dabei längs der Auftragsrichtung der Dispersion oder bis zu einem Winkel von 35 ° dazu gekippt sein. Es kann jedoch auch eine Magnetfeldbehandlung mit dem Ziel der Erzeugung einer zwei- oder dreidimensional isotropen Ausrichtung der Magneteilchen erfolgen.

25

Zur Herstellung der erfindungsgemässen magnetischen Aufzeichnungsträger kann die Beschichtung mittels Rakelgiesser, Messerggiesser, Abstreifgiesser, Extruderggiesser, Reverse-Roll-Coater oder Kombinationen daraus erfolgen.

30

Die Schichten können simultan oder sukzessive im Naß/Naß-Verfahren oder im Naß/Trocken-Verfahren aufgetragen werden. Besonders bevorzugt ist ein Naß/Naß-

Auftragsverfahren, da hiermit das Aufbringen dünner Schichtdicken für die obere Schicht erleichtert wird.

- 5 Bevorzugt wird zur Herstellung des erfindungsgemäßen magnetischen Aufzeichnungsträgers ein Messergiesser mit mindestens einer, vorzugsweise zwei oder mehr Austrittsöffnungen eingesetzt, welcher aus der DE-A- 195 04 930 bekannt ist.

10 Ebenfalls geeignet ist ein Extrudergiesser mit mindestens einer, vorzugsweise zwei oder mehr Austrittsöffnungen, wobei den Öffnungen gegenüberliegend auf der anderen Seite des flexiblen Schichtträgers die Kante oder der Luftspalt eines Magneten gegenübersteht und wobei dessen Feldlinien im wesentlichen parallel zur Laufrichtung des Schichtträgers verlaufen. Solche Anordnungen sind aus der EP-A-0 654 165 oder der FR 2 734 500 bekannt.

- 15 Nach der dem Beschichten folgenden Trocknung und Kalandrierung wird das so erhaltene magnetische Aufzeichnungsmedium in die gewünschte Gebrauchsform geschnitten oder gestanzt und den üblichen elektromagnetischen sowie mechanischen Prüfungen unterzogen.

- 20 Das erfindungsgemäße magnetische Aufzeichnungsmedium besteht bevorzugt aus einem nichtmagnetischen Träger, einer unteren magnetischen Schicht mit der oben angegebenen Zusammensetzung und einer oberen magnetischen Aufzeichnungsschicht mit der oben angegebenen Zusammensetzung.

- 25 Dabei beträgt die Schichtdicke der unteren magnetischen Schicht 0,5 bis 3µm, bevorzugt 0,5 bis 1,5 µm.

Die Schichtdicke der oberen magnetischen Aufzeichnungsschicht ist kleiner als 0,5 µm, insbesondere kleiner als 0,3 µm und bevorzugt 0,15 bis 0,25 µm.

Beide Schichten können aus einzelnen Schichten oder aus einem Schichtverbund aus jeweils mehreren Schichten bestehen, solange die Gesamtdicke der oberen und unteren Schichten im oben angegebenen Bereich bleibt.

- 5 Es ist möglich, dass die Rückseite des nichtmagnetischen Trägers mit derselben Schichtzusammensetzung beschichtet wird wie vorab beschrieben.

Es ist ebenso möglich, auf der Rückseite des nichtmagnetischen Trägers eine aus dem Stand der Technik bekannte Rückschicht mit einer allgemein gebräuchlichen Zusammensetzung aufzutragen.

10

Zwischen dem nichtmagnetischen Träger und der unteren Schicht, die das weichmagnetische Pigment enthält, kann auch eine so genannte Haftschicht aufgetragen werden. Diese Schichten können jeweils separat, oder simultan beziehungsweise sukzessive mit den vorab beschriebenen oberen und unteren Schichten aufgetragen werden.

15

Das magnetische Aufzeichnungsmedium der vorliegenden Erfindung weist im gesamten Wellenlängenbereich sehr gute elektromagnetische Aufzeichnungseigenschaften auf und verfügt dabei über einen flachen Frequenzgang. Es zeigt weiterhin eine hohe Porigkeit in der unteren Schicht, die die Aufnahme hoher Gleitmittelmengen ermöglicht und damit zu einer besseren mechanischen Haltbarkeit führt. Das erfindungsgemäße Aufzeichnungsmedium ist überdies auf einfache Weise herstellbar. Daher ist dieses Medium für hohe Aufzeichnungsdichten und die Aufzeichnung digitaler Daten hervorragend geeignet.

20

- 25 Erfindungsbeispiele

Herstellung des magnetischen Aufzeichnungsmediums

Oberschicht

- 30 Eine Mischung aus 100 Gew.-Teilen eines marktüblichen ferromagnetischen Metallpig-

ments mit den Hauptbestandteilen Fe und Co (H_c 187 kA/m, σ_s 140 emu/g SSA 55 m²/g, mittlere Partikellänge 85 nm), 13 Gew.-Teilen α -Al₂O₃ (Durchmesser Primärpartikel 180 nm), 10 Gew.-Teilen eines PVC-Copolymers (Mn 11000, Tg 68°C, Sulfonatgruppen-haltig), 3,5 Gew.-Teilen eines dispergieraktiven PES-PU Copolymers (Fa. Morton, Mn 20000, Sulfonatgruppen-haltig), 2 Gew.-Teilen Stearinsäure, 1 Gew.-Teil Myristinsäure, je
5 15 Gew.-Teilen Tetrahydrofuran und Dioxan wurden in einem Batch-Knetter (IKA Hochleistungsknetter Typ HKD 10, Firma IKA Maschinenbau, Staufen) 2 Stunden geknetet.

Die Knetmasse wurde anschließend portionsweise in einem Dissolver unter starkem
10 Rühren mit einem Gemisch aus je 155 Gew.-Teilen Tetrahydrofuran und Dioxan versetzt und dann 10 Stunden mit einer Rührwerksmühle dispergiert. Zu der Dispersion wurde anschließend unter starkem Rühren 1 Gew.-Teil Butylstearat, 4 Gew.-Teile einer 50%igen Lösung des Umsetzungsprodukts von 3 Mol Toluylendiisocyanat mit 1 Mol Trimethylolpropan in Tetrahydrofuran, sowie portionsweise ein Gemisch aus je 44 Gew.-Teilen Tetra-
15 hydrofuran und Dioxan gegeben. Nach Filtration durch einen Filter der Porenweite 2 µm wurde eine homogene, feinteilige, absetzstabile und flokkulatfreie beschichtungsfertige Dispersion für die Oberschicht erhalten.

Unterschicht

20 Eine Mischung aus 100 Gew.-Teilen eines in Tabelle 1 genannten weichmagnetischen Unterschichtpigmentes, 29 Gew.-Teilen Ruß (durchschnittliche Primärteilchengröße 25 nm, SSA 115 m²/g), 13 Gew.-Teilen eines PVC-Copolymers (Mn 11000, Tg 68°C, Sulfonatgruppen-haltig), 7,5 Gew.-Teilen eines handelsüblichen dispergieraktiven Polyurethans mit polaren Ankergruppen (Fa. Morton, Tg 70°C), 7,5 Gew.-Teilen eines zweiten handels-
25 üblichen Polyurethans mit polaren Ankergruppen (Tg 35°C, Firma Morton), 2 Gew.-Teilen Stearinsäure, je 27 Gew.-Teilen Tetrahydrofuran und Dioxan wurden in einem Batch-Knetter 3 Stunden geknetet.

30 Die Knetmasse wurde anschließend in einem Dissolver unter starkem Rühren portions-

weise mit einem Gemisch aus je 234 Gew.-Teilen Tetrahydrofuran und Dioxan versetzt und dann 15 Stunden in einer Rührwerksmühle dispergiert. Zu der Dispersion wurden anschließend unter starkem Rühren 6,3 Gew.-Teile einer 50%igen Lösung des Umsetzungsprodukts von 3 Mol Toluylendiisocyanat mit 1 Mol Trimethylolpropan in Tetrahydrofuran gegeben. Nach Filtration durch einen Filter der Porenweite 2µm wurde eine

5
homogene, feinteilige, absetzstabile und flokkulatifreie beschichtungsfertige Dispersion erhalten.

Rückschicht

10
Eine Mischung aus 25,5 Gew.-Teilen eines Gemisches aus Tetrahydrofuran und Dioxan im Verhältnis 1 : 1 wurde mit 1,2 Gew.-Teilen eines blockcopolymeren Polyester-Polyurethan-Bindemittels, 0,44 Gew.-Teilen eines Polyvinylformals, 0,6 Gew.-Teilen eines Polyolefins (Mw 3000), 0,06 Gew.-Teilen einer isomeren C18-Carbonsäure, 0,2 Gew.-Teilen

15
Dispergierhilfsmittel, 3,4 Gew.-Teilen eines leitfähigen Rußes, 0,87 Gew.-Teilen einer Fällungskieselsäure sowie mit 0,29 Gew.-Teilen eines Stützpigmentes vermischt. Die polymeren Bindemittelbestandteile wurden zuerst in einem Teil des Lösungsmittelgemisches gelöst. Anschließend wurde 10-15 Stunden lang in einer Rührwerkskugelmühle dispergiert.

20
In einer zweiten Phase wurden weitere 24,4 Gew.-Teile des Lösungsmittelgemisches, 1,4 Gew.-Teile des blockcopolymeren Polyester-Polyurethan-Bindemittels, 0,73 Gew.-Teile des Polyolefins (Mw 3000) sowie 0,04 Gew.-Teile Dispergierhilfsmittel und Zusatzstoffe zudosiert. Die polymeren Bestandteile wurden ebenfalls zuvor in einem Teil des Lösemittels in Lösung gebracht. Die Mischung wurde sodann zur intensiven Vermischung in

25
einer Rührwerkskugelmühle oder einer Zahnkolloidmühle dispergiert. Die so erhaltene Dispersion wurde in einem letzten Schritt, unmittelbar vor der Beschichtung, mit weiteren 13,4 Gew.-Teilen des Lösemittelgemisches sowie mit 1,8 Gew.-Teilen eines Vernetzers versetzt.

Aufzeichnungsträger

Die Dispersion für die Rückschicht wurde auf die Rückseite einer Polyethylenterephthalat-Folie mit einem Messergiesser aufgebracht, so dass nach dem Trocknen bei 60° - 80° C eine Schichtdicke von 0,5 – 1,5 µm erhalten wurde.

Auf die Vorderseite der rückbeschichteten Polyethylenterephthalat-Folie wurden die Ober- und Unterschichtdispersionen mit einem Doppelmessergiesser naß in naß aufgetragen. Dabei war die Dicke der oberen Metallpigment enthaltenden Magnetschicht in jedem Beispiel möglichst gleich, nämlich $0,25 \pm 0,03$ µm, um die Einflüsse der unteren magnetischen Schicht besser aufzeigen zu können. In jedem Beispiel und Vergleichsbeispiel wurde für die Oberschicht das oben beschriebene Metallpigment, welches in magnetischen Aufzeichnungsmedien für das DVC-System gebräuchlich ist, verwendet.

Im Schichtdickenbereich $< 0,5$ µm für die obere Schicht wurde in hier nicht aufgezeigten Versuchen nachgewiesen, dass die Schichtdicke der oberen Schicht die Einflüsse der magnetischen Unterschicht nur unwesentlich beeinflusst. Wird die Schichtdicke der oberen Schicht jedoch deutlich höher als 0,5 µm, kann insbesondere der angestrebte flache Frequenzgang des Aufzeichnungsmediums nicht mehr festgestellt werden. Die Dicke der unteren Schicht ist in der Tabelle 1 jeweils angegeben. Vor dem Trocknen wurde die beschichtete Folie zur Ausrichtung der ferromagnetischen Pigmente durch eine magnetische Richtstrecke bestehend aus einer Spule mit einer Magnetfeldstärke von 200 kA/m hindurchgeführt. Nach dem Trocknen bei 80 °C wurde die Folienbahn mit einem Stahl-Stahl-Kalander mit 6 Spalten bei 80 °C und einem Liniendruck von 2000 N/cm kalandriert und anschließend in verschieden breite Videobänder geschnitten.

Zur Charakterisierung der mit den Unterschichtdispersionen erzielten Bandeigenschaften wurde jede Unterschichtdispersion mittels Messergiesser auf eine PET-Folie beschichtet, in einem homogenen Spulenfeld wie oben ausgerichtet und getrocknet. Die eingestellten Trockenschichtdicken betrugen 0,9 bis 1,1 µm.

Die Messung der magnetischen Eigenschaften der Bänder und der Unterschichten erfolgte mittels eines Schwingmagnetometers mit maximaler Feldstärke von 400 kA/m. Die Unterschichten wurden unkalandriert vermessen.

5 Die Bestimmung der Aufzeichnungseigenschaften bzw. der Signalpegel wurde in einem modifizierten Hi8 Recorder als Stilltester vorgenommen. Die Wellenlänge für den HF-Pegel betrug angelehnt an das DVC-System 0,49 μm , der langwelligere F-Pegel wird beim Neunfachen dieser Wellenlänge, also bei 4,4 μm bestimmt. Um den Haupteffekt der Erfindung, den flacheren Frequenzgang, zu erfassen, wird ein standardgemäss hergestelltes
10 DVC-Band mit unmagnetischer Unterschicht als Referenzband verwendet. Seine beiden Pegelwerte HF und F und damit auch deren Differenz HF – F werden zu 0 gesetzt (Beispiel n1). Der angestrebte flachere Frequenzgang zeigt sich dann darin, dass F deutlich kleiner als HF ausfällt, dass also der Wert HF – F positiver wird.

15 Zur Überwachung, dass durch die spezielle Unterschicht keine unerlaubte Pegelerhöhung im Bereich von langen Wellenlängen ($\lambda > 5 \mu\text{m}$) auftritt, wird der gesamte Frequenzgang jedes Doppelschichtbandes auf einem Schleifenlaufwerk gemessen und auf einen Pegelanstieg im langwelligen Bereich untersucht. Figur 2 zeigt eine solche Messkurve.

20 Die Messung der Kristallitgröße der Pulver wurde nach dem bekannten Standardverfahren mittels eines Röntgendiffraktometers D5000 der Fa. Siemens durchgeführt (Röntgenröhre Kupfer, Detektorblende 0,1 mm, Divergenz und Streustrahlblende variabel, Messgeschwindigkeit 0,5°/Minute). Es wurde die (311)-Linie ausgewertet.

25 Die nachfolgenden Beispiele (p1 bis p3, Tabelle 1) zeigen die Messergebnisse an erfindungsgemäßen bandförmigen Aufzeichnungsmedien mit Metallpigment enthaltenden Oberschichten. Es wurden unterschiedlich feinkristalline Unterschichtpigmente der in Tabelle 1 dargestellten Zusammensetzung eingesetzt. Im Falle des Beispiels p2 ebenso wie im Vergleichsbeispiel n2 wurde die Stearinsäuremenge in der Unterschichtdispersion
30 verdoppelt. Auf diese Weise wurde der Reibungswert nach 3 Wochen Dauerlauf im

Feucht-Warmklima (40°C, 85% r. F.) um ca. 20% heruntergesetzt.

Im Beispiel p3 wurden 40 % der Menge des weichmagnetischen Unterschichtpigments durch ein für unmagnetische Unterschichten standardgemäßes, marktübliches, nadel-

5 förmiges $\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ersetzt. Die Abflachung des Frequenzganges fiel gegenüber dem ähnlichen Beispiel p2 zwar vermindert, aber immer noch deutlich messbar aus.

Tabelle 1

Beispiel	Pigment		Unterschicht				Band		
	d _{Kr} nm	Fe-II Gew.-%	Dicke μm	H _c kA/m	χ_{anhyst} (H=2kA/m)	SQ	HF dB	F dB	HF-F dB
p1	7,5	3	1,0	0,2	11,5	0,02	-1,5	-3,6	2,1
p2	14,0	2	0,9	1,1	17,5	0,09	-0,9	-4,4	3,5
p3	14,5/-	2, -	1,1	0,8	10	0,09	-0,1	-2,3	2,2

Vergleichsbeispiele (n1 bis n5)

Die Beispiele n1 bis n4 zeigen Versuche mit Aufzeichnungsmedien, welche Metallpigment

15 enthaltende Oberschichten und eine weichmagnetische Unterschicht (n1 unmagnetische Unterschicht) der in der Tabelle 2 angegebenen Zusammensetzung aufwiesen und bei denen durch nicht erfindungsgemäße Werte von d_{Kr} , $\chi_{\text{anhysteretisch}}$ und H_c der angestrebte deutlich flachere Frequenzverlauf nicht erreicht wurde. Die Werte von HF – F lagen mindestens 1 dB unter denen der erfindungsgemäßen Aufzeichnungsmedien. Im Fall des Bei-

20 spieles n5 lagen sowohl χ der Unterschicht als auch der Wert HF – F günstig hoch, durch

zu hohe H_c bedingt trat aber ein unerwünschter, ansteigender Frequenzgang unterhalb von 0,5 MHz auf (siehe Figur 2).

Tabelle 2

5

Beispiel	Pigment		Unterschicht				Band		
	dkr nm	Fe-II Gew.-%	Dicke μm	Hc kA/m	χ_{anhyst} ($H=2\text{kA/m}$)	SQ	HF dB	F dB	HF-F dB
n1	---	0	0,9	0	0	0	0	0	0
n2	4,0	1	1,0	0,6	6	0,03	-1,0	-0,9	-0,1
n3	5,0	9	1,1	0,2	5	0,01	-0,4	-1,4	1,0
n4	4,0/-	9/-	1,0	0,3	7	0,01	-0,4	-1,5	1,1
n5	25,0	7	1,0	7,0	35	0,40	-1,1	-7,7	6,6

Patentansprüche

1. Mehrlagiges magnetisches Aufzeichnungsmedium, welches auf einem nichtmagnetischen Träger wenigstens eine obere bindemittelhaltige magnetische Aufzeichnungsschicht mit einer Dicke von kleiner als $0,5\text{ }\mu\text{m}$, die ein feinteiliges Magnetpigment mit einer Koerzitivkraft H_c von $80 - 250\text{ kA/m}$ enthält, sowie wenigstens eine untere bindemittelhaltige Schicht, die ein isotropes weichmagnetisches Pigment enthält, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist, aufweist, wobei die Koerzitivkraft H_c der unteren Schicht kleiner als 4 kA/m und die anhysteretische Suszeptibilität der unteren Schicht bei 2 kA/m größer als 7 ist.
2. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß Anspruch 1, wobei die Koerzitivkraft H_c des Pigmentes in der oberen Schicht 130 bis 220 kA/m beträgt.
3. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß Anspruch 1, wobei das Magnetpigment in der oberen Schicht ein Metallpigment oder Metalllegierungspigment ist.
4. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß Anspruch 1, wobei das Magnetpigment in der oberen Schicht ein hexagonales Ferritpigment oder ein Co-modifiziertes $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Co-modifiziertes Fe_3O_4 oder ein Mischkristall aus diesen Komponenten ist.
5. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 4, welches in der unteren Schicht ein isotropes weichmagnetisches Pigment mit einer mittleren Kristallitgröße von 7 bis 17 nm enthält.
6. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 5, wobei der Anteil des weichmagnetischen Pigmentes in der unteren Schicht mehr als $45\text{ Gew.}\%$, bezogen auf das Gewicht der gesamten in der unteren Schicht eingesetzten Pigmente, beträgt.
7. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 6, wobei der Anteil

des weichmagnetischen Pigmentes in der unteren Schicht mehr als 75 Gew.%, bezogen auf das Gewicht der gesamten in der unteren Schicht eingesetzten Pigmente, beträgt.

- 5 8. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 7, wobei das weichmagnetische Pigment in der unteren Schicht mit einer Aluminiumverbindung oder einer Siliziumverbindung oder einem Gemisch aus beiden Verbindungen oberflächenbehandelt ist.
- 10 9. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 8, wobei das weichmagnetische Pigment in der unteren Schicht kugelförmig, kubisch oder amorph ist.
- 15 10. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 1 bis 9, wobei die untere Schicht neben dem weichmagnetischen Pigment wenigstens ein nichtmagnetisches Pigment enthält.
- 20 11. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß Anspruch 10, wobei das nichtmagnetische Pigment nadelförmig mit einer mittleren Längsachse von 5 bis 200 nm oder kugelförmig oder amorph mit einer mittleren Teilchengröße von 5 bis 350 nm ist.
- 25 12. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 10 und 11, wobei das nichtmagnetische Pigment $\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ist.
13. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 10 und 11, wobei das nichtmagnetische Pigment Ruß ist.
14. Magnetisches Aufzeichnungsmedium gemäß den Ansprüchen 10 und 11, wobei das nichtmagnetische Pigment ein Gemisch aus Ruß und $\alpha\text{-Fe}_2\text{O}_3$ ist.
- 30 15. Verfahren zur Herstellung eines mehrlagigen magnetischen Aufzeichnungsmediums

gemäß Anspruch 1, durch

- 5
- Mischen, Kneten und Dispergieren eines isotropen weichmagnetischen Pigmentes, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist, einem Bindemittel, einem Lösungsmittel und weiteren Zusatzstoffen und Auftragen der Dispersion auf einen nichtmagnetischen Träger, wobei eine untere Schicht entsteht;

- 10
- Mischen, Kneten und Dispergieren eines feinteiligen Magnetpigmentes mit einer Koerzitivkraft H_c von 80 – 250 kA/m mit einem Bindemittel, einem Lösungsmittel und weiteren Zusatzstoffen und Auftragen der Dispersion auf die untere Schicht, wobei eine obere magnetische Aufzeichnungsschicht entsteht;

- 15
- Orientieren der feuchten Schichten in einem Magnetfeld;

- Trocknen der feuchten Schichten, bis eine Schichtdicke der oberen Schicht von kleiner als 0,5 μm erreicht ist, und

- 20
- nachfolgendes Kalandrieren und Trennen,

so dass die Koerzitivkraft der unteren Schicht kleiner als 4 kA/m und die anhysteretische Suszeptibilität der unteren Schicht bei 2 kA/m größer als 7 ist.

- 25
16. Verwendung eines weichmagnetischen Pigmentes, welches aus $\gamma\text{-Fe}_2\text{O}_3$, Fe_3O_4 oder einem Mischkristall aus diesen Komponenten ausgewählt ist und eine mittlere Kristallitgröße von 7 bis 17 nm aufweist, als Pigment in einer unteren Schicht eines magnetischen Aufzeichnungsmediums gemäß Anspruch 1.

- 30
17. Verwendung eines magnetischen Aufzeichnungsmediums gemäß Anspruch 1 als Magnetband, Magnetkarte oder Floppy Disk.

Zusammenfassung

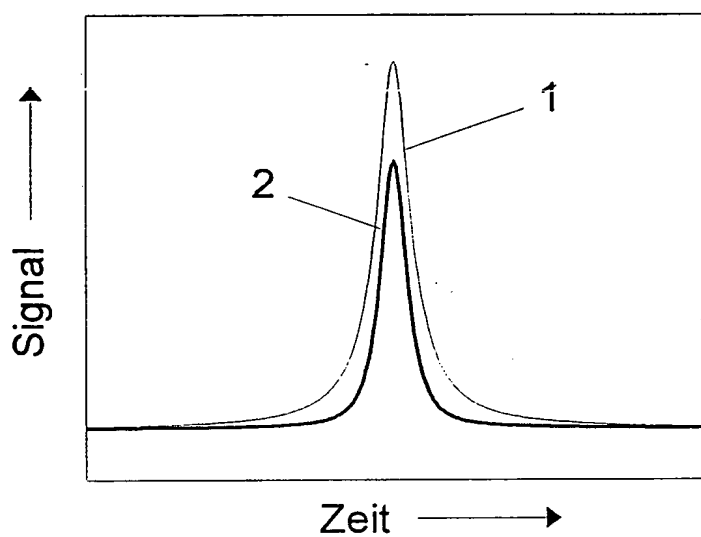
5

Die Erfindung betrifft ein mehrlagiges magnetisches Aufzeichnungsmedium, welches sich für hohe Aufzeichnungsdichten und die Aufnahme digitaler Daten eignet, sehr gute elektromagnetische Aufzeichnungseigenschaften im gesamten Aufzeichnungswellenlängenbereich und gute mechanische Eigenschaften aufweist und über einen flachen Frequenzgang verfügt, und welches über wenigstens eine obere magnetische Aufzeichnungsschicht von weniger als $0,5\text{ }\mu\text{m}$ Dicke und über wenigstens eine untere Schicht verfügt, die ein weichmagnetisches Pigment enthält.

10

Figur 1

5

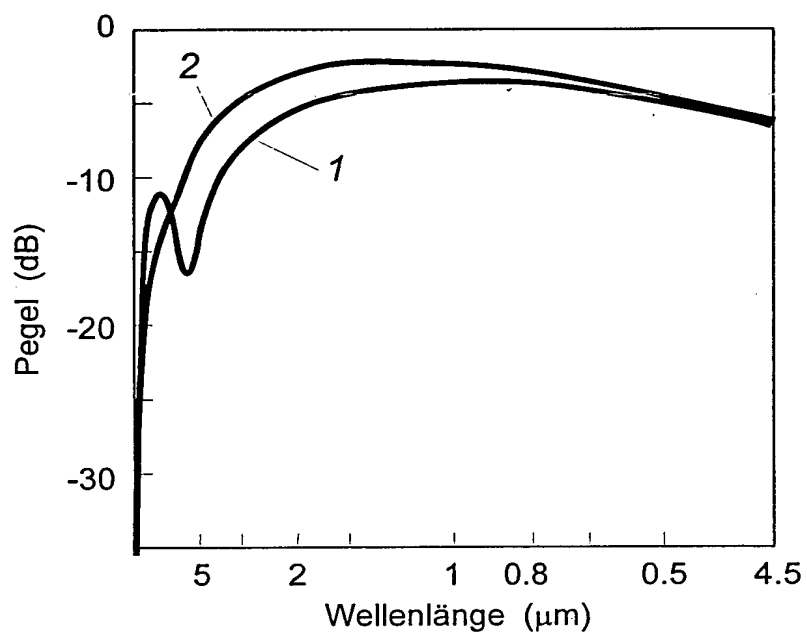


10

- 1 - konventionelles bandförmiges Aufzeichnungsmedium
- 2 - erfindungsgemäßes bandförmiges Aufzeichnungsmedium

Figur 2

5



Frequenzgang: (1) Beispiel n5
(2) Beispiel p1